

**RF 26 572/11.02**

remplace 12.95

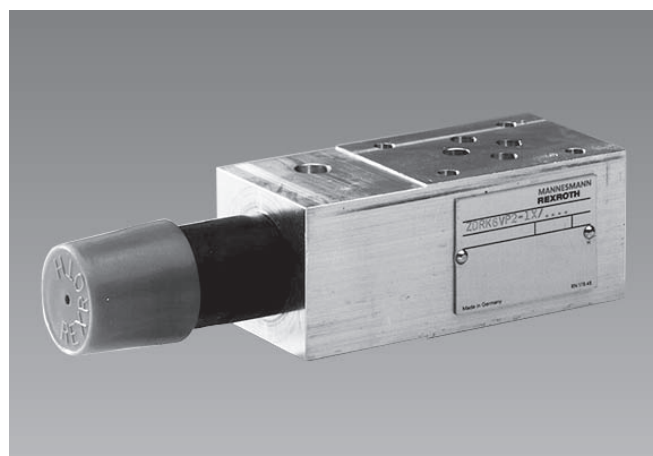
**Réducteur de pression piloté  
type ZDRK 6 VP**

calibre 6

série 1X

pression de service maximale : 210 bar

débit maximal : 40 L/min



H/A 4085/94

Type ZDRK 6 VP5-1X/...

**Table des matières****titre**

Caractéristiques spécifiques  
Codification, symbole  
Fonctionnement, coupe  
Caractéristiques techniques  
Courbes caractéristiques  
Cotes d'encombrement

**page**

- valve en plaque sandwich
- 1 – configuration de perçage selon DIN 24 340 forme A, ISO 4401 et CETOP–RP 121 H
- 1 – (doigt de positionnement 3 x 8 DIN EN ISO 8752, référence R900005694 – à commander séparément)
- 2 – trois niveaux de pression
- 2 – réduction de pression dans conduit P1
- 3 – raccord manométrique
- 4 – organe de réglage : douille à six pans et capuchon

**Caractéristiques spécifiques****Codification, symbole** (① = côté appareil, ② = côté plaque)

symbole	réduction de pression	pression secondaire en bar	réglage	référence	type
	en conduit P1	50		R900564543	ZDRK 6 VP5-1X/50YMV
		100		R900564544	ZDRK 6 VP5-1X/100YMV
		210		R900564545	ZDRK 6 VP5-1X/210YMV



© 2002  
by Bosch Rexroth AG, Industrial Hydraulics, D-97813 Lohr am Main

Tous droits réservés. Sous aucune forme que ce soit et sans accord préalable de Bosch Rexroth AG, Industrial Hydraulics, aucune partie de la présente notice ne doit être reproduite ni, au moyen de systèmes électroniques, stockée, modifiée, diffusée ou photocopiée. Toute action contrevenante expose à une action en dommages-intérêts.

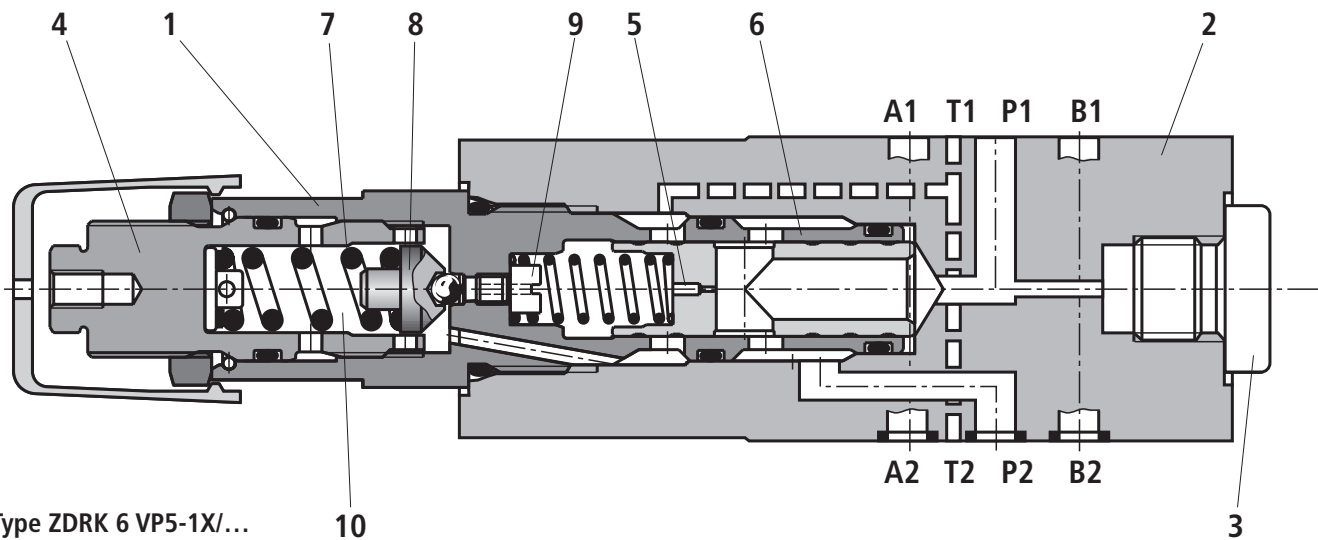
Cette notice a été rédigée avec le plus grand soin et l'exactitude de toutes les indications a été vérifiée. En raison de l'évolution technique constante des produits objet de ce document, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification à celui-ci. Aucune responsabilité ne saurait nous incomber en cas d'indications erronées ou incomplètes.

## Fonctionnement, coupe

Les valves de pression de type ZDRK 6 VP sont des réducteurs de pression à trois voies pilotés en plaque sandwich avec protection contre les dépassements de pression maximale du circuit secondaire. Elles servent à réduire la pression d'un système. Les réducteurs de pression se composent essentiellement de la cartouche (1) et du corps (2). Un organe de réglage (4) assure le réglage de la pression secondaire.

En position initiale, les valves sont ouvertes et le fluide peut circuler sans restriction du conduit P2 vers le conduit P1. La pression dans le conduit P1 agit simultanément sur le tiroir principal (6) et, par le conduit (5), sur la face intérieure du tiroir principal (6), soumise à action de ressort. Cette même pression agit également par la buse (9) sur le clapet de pilotage (8). Si la pression dans le conduit P1 dépasse la pression générée par la force de réglage du ressort de

compression (7), le clapet de pilotage (8) s'ouvre et le fluide s'écoule de la face intérieure du tiroir principal (6) par la buse (9) et le clapet de pilotage (8) dans le logement de ressort (10). Le tiroir principal (6) se met en position de réglage en maintenant constante la pression générée par le réglage du ressort (7) dans le conduit P1. Si la pression dans le conduit P1 augmente sous l'effet de forces externes au niveau du récepteur, le tiroir principal (6) continue à se déplacer à l'encontre du ressort de compression (7), ce qui a pour effet de relier le conduit P1 par l'arête de commande entre tiroir principal et corps au réservoir (conduit T). Un volume suffisant de fluide s'écoule alors vers le réservoir pour que la pression ne continue plus à augmenter. Le retour du fluide de drainage à partir du logement de ressort (10) se fait par l'orifice T. Un raccord manométrique (3) permet le contrôle de la pression secondaire à la valve.



Type ZDRK 6 VP5-1X/...

**Caractéristiques techniques** (Pour toute utilisation en dehors de ces caractéristiques, nous consulter.)

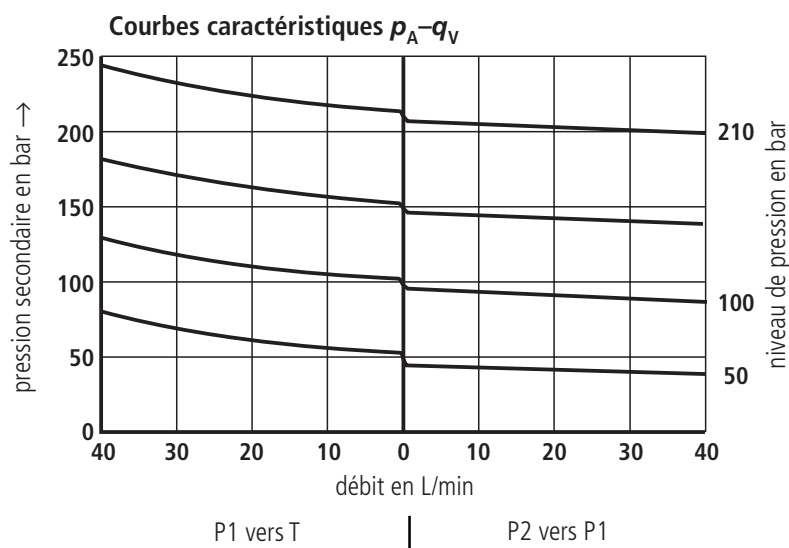
### générales

position de montage		indifférente
plage de température ambiante	°C	- 20 à + 80
masse	kg	env. 1,8

### hydrauliques

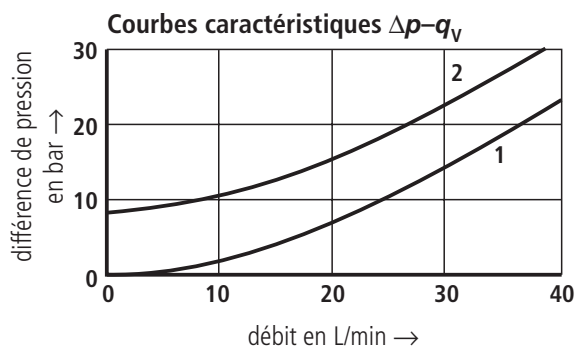
fluide hydraulique		huile minérale (HL, HLP) selon DIN 51 524 ; fluides rapidement biodégradables selon VDMA 24 568 (voir également RF 90 221) ; HETG (huile de colza) ; HEPG (polyglycols) ; HEES (esters synthétiques) ; autres fluides hydrauliques sur demande
plage de température du fluide hydraulique	°C	- 20 ... + 80
plage de viscosité	mm <sup>2</sup> /s	10 à 800
classe de pureté selon code ISO		degré de pollution max. admissible du fluide hydraulique selon ISO 4406 (C) : classe 20/18/15 <sup>1)</sup>
pression de service max. (entrée)	bar	210
pression secondaire max. (sortie)	bar	50 ; 100 ; 210
contre-pression max. (orifice T)	bar	160
débit max.	L/min	40

<sup>1)</sup> Les classes de pureté indiquées pour les composants doivent être maintenues dans les systèmes hydrauliques. Une filtration efficace prévient les dérangements tout en augmentant la durée de vie des composants. Pour le choix des filtres, se référer aux notices RF 50 070, RF 50 076 et RF 50 081.

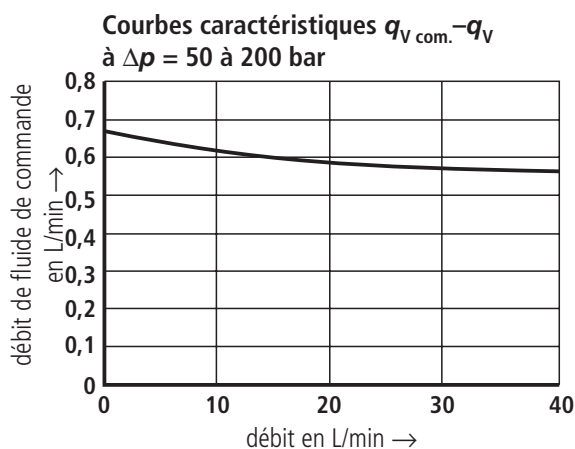


**⚠ Attention !**

A faible pression de réglage, l'allure de la courbe reste maintenue conformément au niveau de pression.



- 1 P2 vers P1
- 2 P1 vers T (3ème voie)



Les courbes caractéristiques pour la fonction de limitation de pression s'appliquent à une pression de sortie nulle sur toute la plage de débit.

